

# 团 体 标 准

T/CCTAS 57—2023

---

## U20Mn2SiCrNiMo 贝氏体钢铁路道岔技术条件

Technical specifications for U20Mn2SiCrNiMo Bainite railway turnout

2023 - 09 - 12 发布

2023 - 10 - 01 实施

---

中国交通运输协会 发 布

目 次

前言 ..... II

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 技术要求 ..... 1

5 厂内组装铺设 ..... 1

6 检验方法 ..... 1

7 检验规则 ..... 1

8 标志、包装及储运 ..... 1

9 铺设及养护维修 ..... 1

附录 A(规范性)道岔厂内组装铺设检验项目及要求 ..... 2

附录 B(资料性)U20Mn 贝氏体钢道岔零部件铺设及养护维修 ..... 3

    B.1 一般要求 ..... 3

    B.2 选型 ..... 3

    B.3 尖轨、基本轨铺设及养护维修 ..... 3

    B.4 护轨 ..... 3

    B.5 合金钢组合辙叉 ..... 3

    B.6 道岔养护维修要点 ..... 3

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国交通运输协会新技术促进分会提出。

本文件由中国交通运输协会标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：北京特冶工贸有限责任公司、中铁工程设计咨询集团有限公司、内蒙古包钢钢联股份有限公司、北京包钢金属材料有限公司、中国铁路北京局集团有限公司、大秦铁路股份有限公司、南宁轨道交通集团有限责任公司、北京京港地铁有限公司、北京市市政工程设计研究总院有限公司、清华大学、北京交通大学、北京城建设计发展集团股份有限公司、中铁检验认证中心有限公司、中铁第一勘察设计院集团有限公司、中铁二院工程集团有限责任公司、中国铁路设计集团有限公司、中铁第五勘察设计院集团有限公司、中铁第六勘察设计院集团有限公司。

本文件主要起草人：张绵胜、张志强、刘强、许有全、张东风、赵天运、路鲁、王月新、刘铁员、王立辉、闫爱民、洪大庆、梁正伟、何建中、张凤明、白秉哲、谭淳礼、赵喜斌、张世荣、廖文、何旭升、李小梦、魏周春、刘杰、江万红、徐凌雁、王运涛、张利、赵纣斌、焦坤、刘巍、陈鹏、赵儒雪、王青波、马佳骏、刘岩军、赵磊、何雪峰、牛凤鸣、曾华亮、刘信立、寇胜宇、庞玲、张敏、赵红军、李智丽、郭利宏、郝振宇、姜彪。

# U20Mn2SiCrNiMo 贝氏体钢铁路道岔技术条件

## 1 范围

本文件规定了U20Mn2SiCrNiMo贝氏体钢铁路道岔技术要求、厂内组装铺设、检验方法、检验规则、标志、包装、储运及养护维修等。

本文件适用于旅客列车直向容许通过速度不大于 160 km/h，货物列车直向容许通过速度不大于 120 km/h，轴重不大于 30 t 的铁路道岔。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的，凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性角度尺寸的公差
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量
- TB/T 412 标准轨距铁路道岔
- TB/T 1632.2 钢轨焊接 第2部分：闪光焊接
- TB/T 1632.3 钢轨焊接 第3部分：铝热焊接
- TB/T 2344.2 钢轨 第2部分：道岔用非对称断面钢轨
- TB/T 2344.3 钢轨 第3部分：异型钢轨
- TB/T 3467 合金钢组合辙叉
- TG/GW 102 普速铁路线路修理规则
- CCTAS 56—2023 U20Mn2SiCrNiMo 贝氏体钢轨技术条件

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 技术要求

## 5 厂内组装铺设

## 6 检验方法

## 7 检验规则

## 8 标志、包装及储运

## 9 铺设及养护维修

附 录 A

(规范性)

道岔厂内组装铺设检验项目及要求



## 附录 B

(资料性)

### U20Mn 贝氏体钢道岔零部件铺设及养护维修

- B.1 一般要求
- B.2 选型
- B.3 尖轨、基本轨铺设及养护维修
- B.4 护轨
- B.5 合金钢组合辙叉
- B.6 道岔养护维修要点

