

团 体 标 准

T/CCTAS 60—2023

免涂装轨道交通车辆车体外观质量检测方 法

Inspection method for appearance quality of railway vehicles car body
without painting

2023 - 09 - 12 发布

2023 - 10 - 01 实施

中国交通运输协会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 3

2 规范性引用文件 3

3 术语和定义 3

4 目视检测 3

5 测量检测 3

6 检测报告 3



前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国交通运输协会新技术促进分会提出。

本文件由中国交通运输协会标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：中车长春轨道客车股份有限公司、中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司、中车唐山机车车辆有限公司、中车南京浦镇车辆有限公司、天津城市轨道咨询有限公司、天合石油集团汇丰石油装备股份有限公司、中国科学院深圳先进技术研究院。

本文件主要起草人：张勇、赵雪山、王树宾、李军、关春晖、马玄、郭向阳、魏诗萌、姜芳、颜炳剑、汤旭祥、侯振国、谢绍兴、火巧英、王会发、单宝春、刘志权。



免涂装轨道车辆车体外观质量检测方法

1 范围

本文件规定了免涂装轨道车辆车体外观质量检测方法的目视检测和测量检测。
本文件适用于免涂装轨道车辆车体外观质量的检测，其他车辆可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 11533 标准对数视力表

GB/T 19804-2005 焊接结构的一般尺寸公差和形位公差

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

直接目视检测 *direct visual inspection*

检测人员在轨道车辆停放现场，直接对车体外观质量进行目视的检测方法。

3.2

间接目视检测 *indirect visual inspection*

检测人员通过具有图像采集功能的设备、工具等，间接对车体外观质量进行目视的检测方法。

3.3

参照对比检测 *reference contrast inspection*

将样件与待测轨道车辆置于同一环境下，通过直接目视检测对比与间接目视检测对比，评估待测车体外观质量的检测方法。

3.4

样件 *master piece*

按照免涂装轨道车辆车体外观的质量标准制造，并经过确认符合标准要求，用于车辆参照对比检测的车体局部部件或整车。

4 目视检测

5 测量检测

6 检测报告